

Informationen entnehmen Sie bitte den Prospekten und Technischen Blättern sowie den Technischen Unterlagen der Verbände wie z.B. Aussenputz auf Ziegelmauerwerk und den Leitlinien für das Verputzen von Mauerwerk und Beton (IWM)



Aussenwände aus Planziegel			Putzsysteme auf Ziegelmauerwerk			
Steintyp	Rohdichte	Wärmeleitzahl	Unterputz	Sockelputz	Oberputz	Anstrich
	(kg/dm ³)	(W/m·K)				
Plan MZ8 / S9	0,60 / 0,65	0,08 / 0,09	SUPER LUPP ROTKALK GRUND	SOCKEL LUP	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL
Plan T11 / T12	0,65	0,11 / 0,12	SUPER LUPP ROTKALK GRUND	SOCKEL LUP	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL
Plan TS13 / TS14	0,75 / 0,80	0,13 / 0,14	SUPER LUPP LUP 222 ROTKALK GRUND	SOCKEL LUP UP 210	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL
Plan T16	0,8	≥ 0,16	SUPER LUPP LUP 222 ROTKALK GRUND	SOCKEL LUP UP 210	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL
Aussenwände aus Blockziegel						
Block T11 / T12	0,65	0,11 / 0,12	SUPER LUPP LUP 222 ROTKALK GRUND	SOCKEL LUP	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL
Block TS13/T14	0,7	0,13 / 0,14	SUPER LUPP LUP 222 ROTKALK GRUND	SILICONHARZ- EG- FARBE AUTOL	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL
Block T16	0,8	≥ 0,16	SUPER LUPP LUP 222 ROTKALK GRUND	SILICONHARZ- EG- FARBE AUTOL	Körnungen: mineralisch ≥ 3 mm und pastös ≥ 2 mm	SILICONHARZ-EG-FARBE AUTOL

Bei stark durchfeuchtetem Mauerwerk, und/oder stark bewitterten Fassaden sowie bei Verwendung von Oberputzen mit einer Körnung < 2 mm (gemäß DIN 18350, VOB Teil C, < 3 mm) und verbürsteten Strukturen wird die Ausführung des Unterputzes mit einer zusätzlichen Gewebearmierung empfohlen.

Ein Normgerechtes Mauerwerk wird vorausgesetzt. Die Sicherheit vor Putzrissen kann durch die Verwendung eines speziellen Leichtunterputzes erhöht werden.

Bei Abweichungen und Materialwechseln auf einer Fläche < 20 % kann das Armiergewebe in den Unterputz eingebettet werden, bei Abweichungen > 20 % wird eine Gewebearmierung dringend empfohlen. Der Hellbezugswert von 30 sollte nicht unterschritten werden.

Knauf Putz- und Fassaden-Systeme TR/bl 10/2007