HÖRL+ HARTMANN

WIR BRENNEN FÜR QUALITÄT

VERARBEITUNGS-TIPPS
PLANZIEGEL-VERARBEITUNGSSYSTEM VD



Auf der Baustelle benötigen Sie: VD-Mörtelwalze, 30-Liter-Mischeimer, Mörtelquirl mit Rührspindel, Justierboy, Alulatte, Gummhammer, Anlegemörtel maxit mur therm 825



Um Unebenheiten der Bodenplatte auszugleichen wird die Mörtelausgleichs-schicht mit Justierboy und Alulatte maßgenau angelegt und abgezogen.



Die erste Ziegellage wird auf das exakt abgezogene Mörtelband gesetzt und mit Wasserwaage und Gummihammer feinjustiert.



In einem sauberen 30-Liter-Eimer wird der mitgelieferte Dünnbettmörtel klumpenfrei angerührt. Mischzeit ca. 3 Minuten. Mörtel reifen lassen und nochmals durchrühren.



Der angerührte Dünnbettmörtel wird in die Mörtelrolle gefüllt. Damit wird der Mörtel rationell und einfach aufgetragen.



Mörtelwalze fortlaufend in eine Richtung ziehen (s. Beschriftung am Gerät), dabei die Laufrollen auf die untere Ziegellage drücken.



Die Mörtelwalze deckelt in einem Arbeitsgang die Lagerfuge vollflächig mit Dünnbettmörtel.



Jetzt werden die Steine aufgesetzt und ausgerichtet. Fertig!



Restmaße werden mit gesägten Ziegeln geschlossen. Gesägte Flächen dabei immer nach innen richten und die Stoßfugen mit LM 21 oder maxit mur therm 825 ausfüllen.

Stand August 2026

Hörl+Hartmann Vertriebs GmbH · Pellheimer Straße 17 · 85221 Dachau · **T.** 08131 555 - 0 · www.hoerl-hartmann.de